

Nummer **08-8098-A00-V01**Prüfgegenstand **PKW-Sonderrad 8 J x 18 H2 Typ B-15**
Hersteller **RVS Srl**
Auftraggeber RVS Srl
 via per Salvatronda 60
 I 31033 Castelfranco Veneto TV
 QM.Nr.:39020150706

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

 Modell -
 Typ B-15
 Radgröße 8 J x 18 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch- ϕ (mm)	Ein- press- - tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
2EM	B-15 2EM / $\phi 72,25-\phi 54,1$	5/100/54,1	35	690	2100	10/2008
2EM	B-15 2EM / $\phi 72,25-\phi 56,1$	5/100/56,1	35	690	2100	10/2008
2EM	B-15 2EM / $\phi 72,25-\phi 57,1$	5/100/57,1	35	690	2100	10/2008
55M	B-15 55M / $\phi 72,25-\phi 60,1$	5/108/60,1	40	690	2100	10/2008
55M	B-15 55M / $\phi 72,25-\phi 63,5$	5/108/63,4	40	690	2100	10/2008
30A	B-15 30A / ohne Ring	5/110/65,1	35	690	2100	10/2008
31M	B-15 31M / $\phi 72,25-\phi 57,1$	5/112/57,1	35	690	2100	10/2008
69M	B-15 69M / $\phi 72,25-\phi 57,1$	5/112/57,1	45	690	2100	10/2008
31M	B-15 31M / $\phi 72,25-\phi 66,6$	5/112/66,6	35	690	2100	10/2008
69M	B-15 69M / $\phi 72,25-\phi 66,6$	5/112/66,6	45	690	2100	10/2008
61N	B-15 61N / $\phi 79,55-\phi 56,6$	5/114,3/56,6	42	690	2100	10/2008
61N	B-15 61N / $\phi 79,55-\phi 60,1$	5/114,3/60,1	42	690	2100	10/2008
61N	B-15 61N / $\phi 79,55-\phi 64,1$	5/114,3/64,1	42	690	2100	10/2008
61N	B-15 61N / $\phi 79,55-\phi 66,1$	5/114,3/66,1	42	690	2100	10/2008
61N	B-15 61N / $\phi 79,55-\phi 66,6$	5/114,3/66,6	42	690	2100	10/2008
61N	B-15 61N / $\phi 79,55-\phi 67,1$	5/114,3/67,1	42	690	2100	10/2008
34D	B-15 334D / ohne Ring	5/120/72,6	35	690	2100	10/2008

Kennzeichnung

 Herstellerzeichen EXA
 Radtyp und Ausführung B-15...(s.o.)
 Radgröße 8 J x 18 H2
 Einpreßtiefe ET...(s.o.)
 Gießereikennzeichen -
 Herkunftsmerkmal Made in Italy
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Statische Radlast (kg)
5/100	205/35R18	35	690
5/108	205/35R18	40	690
5/112	205/35R18	45	690
5/120	205/35R18	35	690

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Statische Radlast (kg)
5/112	285/60R18	45	690

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 12,7 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Ponte San Marco beim TÜV Rheinland Italia S.r.l im Dezember 2008 durchgeführt.

Hinweise zum Sonderrad

entfällt

Nummer **08-8098-A00-V01**

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8 J x 18 H2 Typ B-15
Hersteller RVS Srl

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

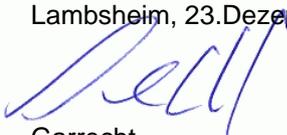
Anlagen

Beschreibung		12.11.2008
Radzeichnung	0M-8-80-B4/99_00	12.11.2008
Befestigungsmittelzeichnung	TAB-NUT	16.12.2008
Befestigungsmittelzeichnung	TAB-BOLT	16.12.2008
Zentrierringzeichnung	ARD	27.08.2007
Zentrierringzeichnung	ARE	27.08.2007

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 3.

Prüflaboratorium Technologiezentrum Typprüfstelle der TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH akkreditiert von der Akkreditierungsstelle des Kraftfahrt-Bundesamtes. Bundesrepublik Deutschland unter der DAR-Registrier-Nr.: KBA-P 00008-95

Lambsheim, 23. Dezember 2008


Garrecht



00130608.DOC